

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa przedmiotu: Kontrola jakości w procesach produkcyjnych

Nazwa w języku polskim:

Nazwa w języku angielskim:

Dane dotyczące przedmiotu:

Jednostka oferująca przedmiot:	Wydział Organizacji i Zarządzania
Przedmiot dla jednostki:	Politechnika Śląska
Poziom i forma studiów:	II st., studia stacjonarne
Cykl dydaktyczny:	semestr zimowy, 2023/24
Koordynator przedmiotu cyklu:	Dr hab. inż. Patrycja Hąbek, prof. PŚ

Domyślny typ protokołu dla przedmiotu:
ZAL
Język wykładowy:
polski
Strona WWW:
https://platforma.polsl.pl/roz/
Punkty ECTS
2
Skrócony opis:
Celem tego przedmiotu jest dostarczenie studentom wiedzy i umiejętności niezbędnych do planowania, organizowania oraz monitorowania procesu kontroli jakości w przedsiębiorstwach produkcyjnych.
Opis:
Treści programowe Wykład 15h: 1. Pojęcie jakości i ewolucja zarządzania jakością 2. Kontrola jakości w cyklu życia produktu 3. Podejście procesowe w kontroli jakości 4. Planowanie kontroli jakości 5. Dokumentowanie procesu kontroli jakości (plan kontroli, plan jakości) 6. Przyrządy i systemy kontrolno-pomiarowe 7. Rodzaje kontroli jakości (kontrola bierna i kontrola czynna) 8. Kontrola jakości dostaw 9. Nadzór nad wyrobem niezgodnym 10. Nadzór nad sprzętem kontrolno-pomiarowym 11. Statystyczna kontrola jakości Ćwiczenia 15h 1. Mapowanie procesu kontroli jakości 2. Systemy kontroli jakości stosowane w przedsiębiorstwach przemysłowych 3. Opracowanie planu kontroli 4. Statystyczna kontrola procesu – analiza z wykorzystaniem kart kontrolnych
Literatura:
1. Hamrol A.: Zarządzanie i inżynieria jakości, PWN, Warszawa 2017r. 2. Hamrol A., Mantura W.: Zarządzanie jakością: teoria i praktyka, PWN, warszawa 2005. 3. Molenda M., Hąbek P., Szczeńsiak B., Zarządzanie jakością w organizacji. Wybrane zagadnienia. Gliwice: Wydaw. Politechniki Śląskiej, 2016 5. Kornacki J., Thomson J.: Statystyczne sterowanie procesem, Wyd. PWN, Warszawa, 1998 6. J. Feliks, A. Lichota. „Wspomaganie analizy systemów pomiarowych (MSA),” Archives of Foundry Engineering, 3 (10), 2010. 7. M. Diernig, A. Kujawińska. MSA – Analiza Systemów Pomiarowych. Przewodnik po procedurach. Poznań: AR Comprint, 2012. 6. Hąbek P.: Quality engineering tools in production process improvement, Cross-border exchange of experience production engineering using principles of mathematics. Modern mathematical methods in engineering 3mi, 22.1. - 24.1.

2018, Horni Lomna. VSB - Technical University of Ostrava, Silesian University of Technology. Ostrava : VSB - Technical University of Ostrava, 2018, s. 58-64
7. Artykuły naukowe (dostępne w zasobach e-źródeł Politechniki Śląskiej https://www.bg.polsl.pl/ebazy/listaebaz_s3.html)

Efekty uczenia się:

Wiedza. Zna i rozumie:

K2A_W02 Główne tendencje rozwojowe dyscypliny inżynieria mechaniczna w powiązaniu z innymi dyscyplinami
K2A_W08 Uporządkowane i podbudowane teoretycznie kluczowe zagadnienia z zakresu zarządzania jakością, zasad wdrażania i funkcjonowania zintegrowanych systemów zarządzania oraz organizacji złożonych systemów produkcyjnych

Umiejętności. Potrafi:

K2A_U02 Wykonywać zadania oraz formułować i rozwiązywać problemy, z wykorzystaniem nowej wiedzy, także z innych dziedzin.

K2A_U04 Dokonywać krytycznej analizy sposobu funkcjonowania istniejących rozwiązań technicznych i oceniać te rozwiązania

Kompetencje społeczne. Jest gotów do:

K2A_K06 Tworzenia i rozwijania wzorów właściwego postępowania w środowisku pracy i życia, podejmowania inicjatyw, krytycznej oceny siebie oraz zespołów i organizacji, w których uczestniczy, a także przewodzenia grupie i ponoszenia odpowiedzialności za nią.

Metody i kryteria oceniania:

Wykład

Zaliczenie pisemne w formie testu wielokrotnego wyboru

Kryterium zaliczenia: minimum 50% poprawnych odpowiedzi

Ćwiczenia

Zaliczenie pisemnych sprawozdań z ćwiczeń

Kryterium zaliczenia: zaliczenie pisemnych sprawozdań z czterech tematów ćwiczeniowych

Praktyki zawodowe: