



Politechnika
Śląska

POLITECHNIKA ŚLĄSKA

Wydział Mechaniczny Technologiczny

KARTA SPECJALIZACJI

Sposób przygotowania elementu zwłaszcza do skanowania laserowego

Poziom gotowości
technologicznej

TRL 9

w skali 1-9

Opis technologii

Sposób przygotowania elementu zwłaszcza do trójwymiarowego skanowania laserowego polega na otrzymaniu jednolitego, matowego pokrycia skanowanej powierzchni poprzez pokrycie jej roztworem zasadowym, a następnie odparowaniem naniesionej warstwy i równomiernym rozprowadzeniem osadu.

Zastosowanie

1. Budownictwo
2. Przemysł-Automatyka i Robotyka
3. Przemysł-Produkcja przemysłowa
4. Przemysł metali ciężkich
5. Przemysł lotniczy
6. Przemysł materiałowy
7. Przemysł spawalniczy
8. Przemysł górniczy
9. Technologie informatyczne
10. Elektronika, mikroelektronika
11. Przetwarzanie informacji, sieci informatyczne
12. Pomiary i standaryzacja - metody pomiarowe
13. Pomiary i standaryzacja - standardy, jakość

a)



b)



c)



Rys.1 Próbka poddana skanowaniu (a). Brak zastosowania preparatu (b). Próbka z naniesionym preparatem i zeskanowany ponownie (c).

Status własności intelektualnej

Patent UP RP nr PL219410 z dn. 05.09.2014

Dane kontaktowe

Wydział Mechaniczny Technologiczny

Dr inż. Witold Janik

E: witold.janik@polsl.pl, T: +48 32 237 2295

Zalety technologii

1. Niski koszt
2. Szybkie i proste przygotowanie preparatu
3. Powtarzalność
4. Brak wpływu na tworzywa ulegające korozji
5. Szybkie i proste usunięcie preparatu po przeprowadzeniu skanowania
6. Możliwość zastosowania preparatu z różnymi technologiami nanoszenia



CENTRUM INKUBACJI I TRANSFERU TECHNOLOGII
POLITECHNIKI ŚLĄSKIEJ
ul. Stefana Banacha 7
44-100 Gliwice

www.citt.polsl.pl
E: biznes@polsl.pl
T: +48 32 400 34 00
FB / CITTPoSI



Silesian
University
of Technology

SILESIAN UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

Faculty of Mechanical Engineering

TECHNOLOGY CARD

The method of preparing the element, especially
for laser scanning

Technology
readiness level

TRL 9

on a scale of 1-9

Technology description

The method of preparing the element, especially for three-dimensional laser scanning, consists in obtaining a uniform, matt coverage of the scanned surface by covering it with a basic solution, followed by evaporation of the applied layer and even distribution of the sludge.

Application

1. Construction
2. Industry - Automation and Robotics
3. Industry - Industrial production
4. Heavy metals industry
5. Air industry
6. Material industry
7. Welding industry
8. Mining industry
9. Information technology
10. Electronics, microelectronics
11. Information processing, IT networks
12. Measurements and standardization - measurement methods
13. Measurements and standardization - standards, quality

a)



b)



c)



Fig.1. The sample has been scanned (a). No preparation (b). Sample with the preparation applied and scanned again (c).

Status of Intellectual Property

Polish Patent No. PL219410 dated 05/09/2014

Contact

Faculty of Mechanical Engineering
Witold Janik, PhD Eng.

E: witold.janik@polsl.pl, T: +48 32 237 2295

Advantages

1. Low cost
2. Quick and easy preparation preparation
3. recurrence
4. No effect on corrosive materials
5. Quick and easy removal of the preparation after scanning
6. The possibility of applying the preparation with various application technologies



CENTRE FOR INCUBATION AND TECHNOLOGY TRANSFER
SILESIAN UNIVERSITY OF TECHNOLOGY
ul. Stefana Banacha 7
44-100 Gliwice

www.citt.polsl.pl
E: biznes@polsl.pl
T: +48 32 400 34 00
FB / CITTPoSI