

.....  
(pieczęć dziekanatu)

**PODANIE O POKÓJ MAŁŻEŃSKI**  
(na rok akademicki - na wakacje\*)

- I. 1. Imię i nazwisko .....
- 2. Wydział i rok studiów .....
- 3. Czy mieszkał(a) w pokoju małżeńskim .....
- 4. Dokładny adres zamieszkania rodziców .....
- .....
- 5. Decyzja Dziekana odnośnie odpłatności studenta
- .....
- .....
- .....

Gliwice .....

.....  
(podpis i pieczęć Dziekana)

\*niepotrzebne skreślić

.....  
(pieczęć dziekanatu)

- II. 1. Imię i nazwisko współmałżonka .....
- 2. Wydział i rok studiów .....
- 3. Czy mieszkał(a) w pokoju małżeńskim .....
- 4. Dokładny adres zamieszkania .....
- .....
- 5. Decyzja Dziekana odnośnie płaćności studenta
- .....
- .....
- .....

.....  
(podpis i pieczęć Dziekana)

III. Skład rodziny studenta, żyjącego we wspólnym gospodarstwie domowym (żona i dzieci). Wypełniają wszyscy starający się o pokój małżeński.

Imię i nazwisko	Rok urodzenia	Stopień pokrewieństwa	Miejsce zatrudnienia i adres

Gliwice .....

.....  
(podpis wnioskodawcy)

IV. Decyzja Komisji

Przydzielić .....

Odpłatność .....

.....  
.....  
.....

Podpisy Komisji

.....  
.....  
.....